

nebaMat Typ A

Handwickelgeräte für die fachgerechte und qualitativ hochwertige Applikation von Korrosionsschutzbändern auf Butyl- und PE Basis in verschiedenen Längen und Breiten

Vorteile

- einfaches und kraftsparendes Handling
- gleichbleibende Wickelspannung
- vorgeschriebene Überlappungsbreiten
- Rollenwechsel in kürzester Zeit
- automatische Aufwicklung des Trennpapiers



Abb. nebaMat Typ A

Gerätebeschreibung

Der **nebaMat** ist eine Verarbeitungshilfe für die Umhüllung von Rohren und Rohrbögen. Auf Grund seiner einfachen Handhabung ermöglicht er dem Monteur bereits nach kurzer Einarbeitung die fachgerechte Verarbeitung von Korrosionsschutzbändern auf Schweißnähten, Rohrbögen und bei der Ganzrohrumhüllung. Verarbeitet werden können Butyl- und PE Bänder bis zu einer Rollenbreite von 100 mm. Es wird ein Arbeitsraum von ca. 200 – 450 mm zur Grabensohle bzw. Grabenwand benötigt. Der **nebaMat** besteht aus ca. 8 mm starken Aluminium – Seitenteilen, die durch eine Stellschraube

auf die gewünschten Überlappungsbreite justiert werden kann. Die Wickelbänder werden auf die Rollenaufnahme geschoben und mit einer Bremsfeststellschraube auf die erforderliche Wickelspannung eingestellt. Nach dem Einfädeln des Trennpapiers in die dafür vorgesehene Aufrollvorrichtung, kann über den Zeitraum der Rollenapplikation die Wickelspannung stufenlos eingestellt werden. Es ist darauf zu achten, dass beim Einsatz des **nebaMat** alle vier Laufräder Oberflächenkontakt haben, damit die vorgeschriebene Wickelqualität erreicht wird.

Einsatz

Auf Grund der kurzen Umrüstzeit kann der **nebaMat** mit wenigen Handgriffen für 30, 50, und 100 mm breite Bänder und für den Einsatz ab Rohrdimension DN 80 umgebaut werden. Die entsprechenden Umbauteile liegen dem Gerät bei.